

**Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika
“ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3**

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

**Energetski kablovi
sa izolacijom od umreženog polietilena
i plaštom od PVC mase (XP00-A)**

STANDARDI

SRPS N.C5.230

TIP

XP00-A



OPIS PROIZVODA

Žile kabla su od aluminijumskih provodnika izolovanih umreženim polietilenom. Izolovane žile su međusobno použene. Preko použenih žila je tanak sloj nevulkanizovane lakoskidajuće gumene ispune ili poliestar traka. Plašt se izrađuje od PVC mase.

Provodnik: SRPS EN 60228, klasa 1 ili 2

Izolacija: umreženi polietilen

Plašt: PVC masa

Nazivni napon: 0,6/1 kV

Ispitni napon: 3,5 kV

Radna temperatura: 90°C

PODRUČJE UPOTREBE

Ovaj tip kabla upotrebljava se za razvod energije u gradskim mrežama, industrijskim postrojenjima, termo i hidro centralama, za polaganje na slobodno, u zemlju, beton, u zatvorene prostorije, kablovske kanale, u elektranama, u industiji, za napajanje udaljenih objekata, u gradskim mrežama gde se ne očekuju mehanička oštećenja, i gde kablovi nisu izloženi mehaničkom naprezanju.

PAKOVANJE

Kabl se pakuje na odgovarajuće drvene doboše.

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljni prečnik kabla (mm)	Težina kabla približno (kg/km)
1x4	7,41	0,7	1,8	7,9	95
1x6	4,61	0,7	1,8	8,4	110
1x10	3,08	0,7	1,8	9,2	135
1x16	1,91	0,7	1,8	10,5	160
1x25	1,20	0,9	1,8	12,2	220
1x35	0,868	0,9	1,8	13,2	265
1x50	0,641	1,0	1,8	14,9	330
1x70	0,443	1,1	1,8	16,2	415
1x95	0,320	1,1	1,8	18,8	535
1x120	0,253	1,2	1,8	20,8	625
1x150	0,206	1,4	1,8	23,0	765
1x185	0,164	1,6	1,8	25,5	910
1x240	0,125	1,7	2,0	31,5	1140

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljni prečnik kabla (mm)	Težina kabla približno (kg/km)
2x4	7,41	0,7	1,8	12,1	255
2x6	4,61	0,7	1,8	13,7	300
2x10	3,08	0,7	1,8	15,9	375
2x16	1,91	0,7	1,8	18,5	745
2x25	1,20	0,9	1,8	24,0	805
3x4	7,41	0,7	1,8	13,4	280
3x6	4,61	0,7	1,8	15,5	325
3x10	3,08	0,7	1,8	17,5	415
3x16	1,91	0,7	1,8	19,5	545
3x25	1,20	0,9	2,0	22,5	680
3x35	0,868	0,9	2,0	25,5	900

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljni prečnik kabla (mm)	Težina kabla približno (kg/km)
3x25+16	1,20/1,91	0,9/0,7	2,0	24,5	800
3x35+16	0,868/1,91	0,9/0,7	2,0	27,5	1020
S-3x50+25	0,641/1,20	1,0/0,9	2,0	30,0	1115
S-3x70+35	0,443/0,868	1,1/0,9	2,0	33,5	1410
S-3x95+50	0,320/0,641	1,1/1,0	2,2	37,5	1825
S-3x120+70	0,253/0,443	1,2/1,1	2,2	40,0	2195
S-3x150+70	0,206/0,443	1,4/1,1	2,2	44,5	2640
S-3x185+95	0,164/0,320	1,6/1,1	2,6	51,0	3325
S-3x240+120	0,125/0,253	1,7/1,2	3,0	59,0	4220
4x4	7,41	0,7	1,8	14,5	320
4x6	4,61	0,7	1,8	15,7	380
4x10	3,08	0,7	1,8	19,5	500
4x16	1,91	0,7	1,8	20,7	695
4x25	1,20	0,9	2,0	25,5	875
4x35	0,868	0,9	2,0	28	1040
S-4x50	0,641	1,0	2,0	31,0	1230
S-4x70	0,443	1,1	2,0	34,5	1550
S-4x95	0,320	1,1	2,2	39,0	2020
S-4x120	0,253	1,2	2,2	41,5	2425
S-4x150	0,206	1,4	2,2	47,0	3025
S-4x185	0,164	1,6	2,6	52,5	3958
S-4x240	0,125	1,7	3,0	61,0	4710
5x4	7,41	0,7	1,8	157,7	342
5x6	4,61	0,7	1,8	17,1	413
5x10	3,08	0,7	1,8	19,6	555

**Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika
“ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3**

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

**KABLOVI SA IZOLACIJOM OD UMREŽENOG POLIETILENA I
PLAŠTOM NA BAZI POLIVINIL HLORIDA
ZA NAPONE OD 1 KV TIP XP00-A**

- Kablovi tipa XP00-A izrađuju se prema standardu SRPS N.C5.230.
- Upotrebljavaju se za prenos električne energije u mrežama jednosmerne i naizmjenične struje
- Naznačeni napon kablova je 0,6/1 kV.
- Trajna radna temperatura provodnika je najviše 90°C. Temperatura kratkog spoja je 250°C u trajanju od najviše 5 sekundi
- Provodnici su izrađeni: Od aluminijuma prema SRPS EN 60228, klasa 2 za višežične provodnike. Aluminijumska žica se dobija izvlačenjem aluminijuma, čistoće 99,7%, prečnika 9,5 mm na određenu meru.
- Izolacija provodnika izrađena je od umrežavajućeg polietilena čije karakteristike odgovaraju zahtevima standarda SRPS N.C0.195 tip XI2.
- Žile kabla su međusobno použene.
- Použene žile su obavijene poliester trakom.
- Plašt kablova se izrađuje od PVC mase čije karakteristike odgovaraju zahtevima standarda SRPS N.C0.195 tip PP3.
- Ispitivanje kabla vrši se prema standardu SRPS N.C5.235.

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

UPUTSTVO

za rukovanje energetskim kablovima sa izolacijom od umreženog polietilena i plaštom od PVC mase nazivnog napona 1 kV

Tip kabla: **XP00-A**

Standard: SRPS N.C5.230

Sastav: aluminijum, umreženi polietilen, PVC masa, poliestar folija

Prilikom polaganja, ugradnje ili premotavanja kablova sa izolacijom od umreženog polietilena i plaštom od PVC mase nazivnog napona 1 kV treba obratiti pažnju na sledeće:

- Temperatura provodnika u trajnom pogonu ne sme preći 90⁰C a pri kratkom spoju 250⁰C u trajanju od najviše 5 sec.
- Kabl uvek odmotavati sa gornje strane.
- Voditi računa da ne dođe do mehaničkog oštećenja usled povlačenja po čvrstim i ostrim predmetima
- Najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla pri polaganju je 15 x spoljašnji prečnik kabla
- Doboš na koji se premotava kabl mora imati jezgro prečnika najmanje 15 x spoljašnji prečnik kabla
- Najniža temperatura polaganja kabla je +5⁰C
- Ako se premotavanje/polaganje kabla mora vršiti na temperaturi nižoj od +5⁰C mora se uraditi jedna od sledećih mera:
- Temperiranje kabla u prostoriji u kojoj je temperatura +25⁰C u trajanju od 48 sati
- Zagrevanje kabla propuštanjem struje kroz provodnik. Ovaj način grejanja se izvodi samo ako su oba kraja dostupna. Sve žile kabla se paralelno spoje i propusti struja čija gustina zavisi od temperature okoline i iznosi približno 0,5-1A/mm² po provodniku. Vreme zagrevanja zavisi od jačine struje i kreće se 1-3 časa.
- Voditi računa da temperatura provodnika ne pređe radnu temperaturu od 90⁰C
- Zagrejan kabl treba u što kraćem roku premotati ili položiti

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

UPUTSTVO za skladištenje kablova

Prilikom skladištenja kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom istovara doboša iz kamiona voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Istovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen istovar obavljanjem sajli preko kabla.
- Doboše skladištiti sa razmakom između redova kako ne bi došlo do oštećenja prilikom manipulacije.
- Kotrljanje doboša treba vršiti pažljivo i isključivo po ravnoj površini. Kotrljanje doboša po neravnoj površini može da dovede do oštećenja kabla ili doboša.
- Kotrljanje doboša treba vršiti u naznačenom smeru.
- Voditi računa da ne dođe do mehaničkog oštećenja usled povlačenja po čvrstim i ostrim predmetima.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkaćen kraj kabla, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla 15 x spoljašnji prečnik kabla.
- Ukoliko iz bilo kog razloga treba vršiti premotavanje kabla, doboš na koji se premotava kabl mora imati jezgro prečnika najmanje 15 x spoljašnji prečnik kabla.
- Najniža temperatura premotavanja kabla je +5⁰C.
- Preporuka je za primenu FIFO (first in - first out) sistema skladištenja kablova, tj doboš koji je prvi primljen u magacin treba prvo i izdati da ne bi došlo do deformacije doboša usled dužeg lagerovanja.
- Ukoliko se kabl lageruje na otvorenom prostoru voditi računa da krajevi kabla uvek budu zatvoreni kako ne bi došlo do prodora vode između žila.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

UPUTSTVO

za transport kablova

Prilikom transporta kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom utovra/istovara doboša u/iz kamiona voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Utovar/istovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen utovar/istovar obavijanjem sajli preko kabla.
- Doboše pakovati u transportno sredstvo vodeći računa da ne dođe do oštećenja prilikom naglog kočenja.
- Doboši se u transportnom sredstvu moraju fiksirati korišćenjem kajli ili španera kako ne bi došlo do njihovog pomeranja u toku vožnje.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkaćen kraj kabla, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla 15 x spoljašnji prečnik kabla.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

UPUTSTVO

za pretovar kablova

Prilikom pretovara kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom pretovara doboša voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Pretovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen pretovar obavijanjem sajli preko kabla.
- Doboše pakovati u transportno sredstvo vodeći računa da ne dođe do oštećenja prilikom naglog kočenja.
- Doboši se u transportnom sredstvu moraju fiksirati korišćenjem kajli ili španera kako ne bi došlo do njihovog pomeranja u toku vožnje.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkaćen kraj kabla, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla 15 x spoljašnji prečnik kabla.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika "ELKOK" AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

Prilog



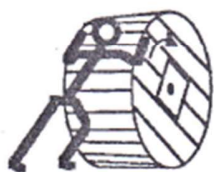
Slika 1



Slika 2



Slika 3



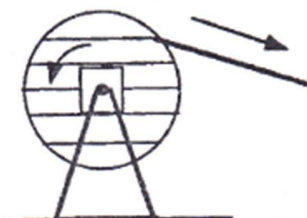
Slika 4



Slika 5



Slika 6



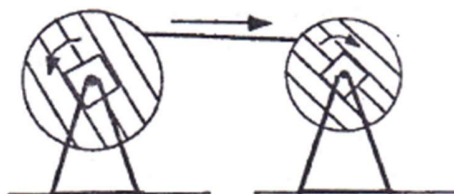
Slika 7



Slika 8



Slika 9



Slika 10



Slika 11