

**Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika
“ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3**

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

[tel: + 381 \(31\) 781 121](tel:+38131781121)

**Energetski kablovi
sa izolacijom i plaštom od PVC mase
(PP00-A)**

STANDARDI

SRPS N.C5.220

TIP

PP00-A



OPIS PROIZVODA

Žile kabla su izrađene od aluminijumskih provodnika izolovanih PVC masom. Izolovane žile su međusobno použene. Preko použenih žila je tanak sloj nevulkanizovane lakoskidajuće gumene ispune ili poliester traka. Spoljašnji plašt se izrađuje od PVC mase.

Provodnik: SRPS EN 60228, klasa 2

Izolacija: PVC masa

Plašt: PVC masa

Nazivni napon: 0,6/1 kV

Ispitni napon: 3,5 kV

Radna temperatura: 70°C

PODRUČJE UPOTREBE

Ovaj tip kabla upotrebljava za razvod energije u gradskim mrežama, industrijskim postrojenjima, termo i hidro centralama.

PAKOVANJE

Kabl se pakuje na odgovarajuće drvene doboše.

**Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika
“ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3**

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

[tel: + 381 \(31\) 781 121](tel:+38131781121)

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljnji prečnik kabla (mm)	Težina kabla (kg/km)
1x4	7,41	1,0	1,8	7,9	95
1x6	4,61	1,0	1,8	8,4	110
1x10	3,08	1,0	1,8	9,2	135
1x16	1,91	1,0	1,8	10,5	160
1x25	1,20	1,2	1,8	12,2	220
1x35	0,868	1,2	1,8	13,2	265
1x50	0,641	1,4	1,8	14,9	330
1x70	0,443	1,4	1,8	16,2	415
1x95	0,320	1,6	1,8	18,8	535
1x120	0,253	1,6	1,8	20,8	625
1x150	0,206	1,8	1,8	23,0	765
1x185	0,164	2,0	2,0	25,5	910
1x240	0,125	2,2	2,0	31,5	1140

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljnji prečnik kabla (mm)	Težina kabla (kg/km)
2x4	7,41	1,0	1,8	12,1	255
2x6	4,61	1,0	1,8	13,7	300
2x10	3,08	1,0	1,8	15,9	375
2x16	1,91	1,0	1,8	18,5	745
2x25	1,20	1,2	1,8	24,0	805
3x4	7,41	1,0	1,8	13,4	280
3x6	4,61	1,0	1,8	15,5	325
3x10	3,08	1,0	1,8	17,5	415
3x16	1,91	1,0	2,0	19,5	545
3x25	1,20	1,2	2,0	22,5	680
3x35	0,868	1,2	2,0	25,5	900
3x25+16	1,20/1,91	1,2/1	2,0	24,5	800
3x35+16	0,868/1,91	1,2/1	2,0	27,5	1020
S-3x50+25	0,641/1,20	1,4/1,2	2,2	30,0	1115

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

Broj žila i presek provodnika (mm ²)	Maksimalni otpor provodnika na 20°C(Ω/km)	Nazivna debljina izolacije (mm)	Nazivna debljina plašta (mm)	Spoljni prečnik kabla (mm)	Težina kabla (kg/km)
S-3x70+35	0,443/0,868	1,4/1,2	2,2	33,5	1410
S-3x95+50	0,320/0,641	1,6/1,4	2,2	37,5	1825
S-3x120+70	0,253/0,443	1,6/1,4	2,4	40,0	2195
S-3x150+70	0,206/0,443	1,8/1,4	2,4	44,5	2640
S-3x185+95	0,164/0,320	2,0/1,6	2,8	51,0	3325
S-3x240+120	0,125/0,253	2,2/1,6	3,0	59,0	4220
4x4	7,41	1,0	1,8	14,5	320
4x6	4,61	1,0	1,8	15,7	380
4x10	3,08	1,0	1,8	19,5	500
4x16	1,91	1,0	2,0	20,7	695
4x25	1,20	1,2	2,0	25,5	875
4x35	0,868	1,2	2,0	28	1040
S-4x50	0,641	1,4	2,2	31,0	1230
S-4x70	0,443	1,4	2,2	34,5	1550
S-4x95	0,320	1,6	2,2	39,0	2020
S-4x120	0,253	1,6	2,4	41,5	2425
S-4x150	0,206	1,8	2,6	47,0	3025
S-4x185	0,164	2,0	2,8	52,5	3958
S-4x240	0,125	2,2	3,0	61,0	4710
5x4	7,41	1,0	1,8	15,7	342
5x6	4,61	1,0	1,8	17,1	413
5x10	3,08	1,0	1,8	19,6	555

Kablovi sa izolacijom od termoplastičnih masa na bazi polivinilhlorida, sa plaštom od polivinilhlorida ili termoplastičnog polietilena, za napone do 10kV, tipa PP00-A

- Kablovi tipa PP00-A izrađuju se prema standardu SRPS N.C5.220.
- Namenjeni su trajnom polaganju u zemlju, kablovske kanale, na otvorenom prostoru i zatvorenim prostorijama
- Naznačeni napon kablova tipa PP00-A je 0,6/1 V.
- Trajna radna temperatura provodnika je najviše 70°C.
- Provodnici su izrađeni od aluminijuma prema SRPS EN 60228, klasa 2 za višezične provodnike.

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

[tel: + 381 \(31\) 781 121](tel:+38131781121)

- Žica se dobija izvlačenjem aluminijuma čistoće 99,5%, prečnika 9,5 mm na određenu meru.
- Izolacija provodnika izrađena je od PVC mase čije karakteristike odgovaraju zahtevima standarda SRPS N.C0.195 tip PI1.
- Žile kabla su međusobno použene.
- Preko použenih žila ekstrudovanjem se nanosi ispuna. Ispuna je lakoskidajuća.
- Plašt kablova se izrađuje od PVC mase čije karakteristike odgovaraju zahtevima standarda SRPS N.C0.195 tip PP3.
- Ispitivanje kabla vrši se prema standardu SRPS N.C5.225.

UPUTSTVO

za rukovanje energetskim kablovima sa izolacijom i plaštom od PVC
mase naznačenog napona 0,6/1 kV

Tip provodnika: **PP00-A**

Standard: SRPS N.C5.220

Sastav: aluminijum, PVC masa

Prilikom polaganja, ugradnje ili premotavanja energetskih provodnika sa izolacijom i plaštom od PVC mase nazivnog napona 0,6/1 kV treba obratiti pažnju na sledeće:

- Energetski provodnici se upotrebljavaju za prenos električne energije, za komandne i signalne svrhe.
- Kablovi se koriste za nazivne napone 0,6/1 KV. Najviši radni napon u mrežama naizmenične struje ne sme pod normalnim uslovima rada biti viši od nazivnog napona za više od 20%.
- Kablovi obuhvaćeni ovim standardom namenjeni su trajnom polaganju u zemlju, kablovske kanale, polaganju na otvorenim prostorima, u zatvorenim prostorijama gde se ne očekuju mehanička oštećenja.
- Temperatura provodnika u trajnom pogonu ne sme preći 70°C a pri kratkom spoju 160°C u trajanju od najviše 5 sec.
- Voditi računa da ne dođe do mehaničkog oštećenja provodnika usled povlačenja po čvrstim i ostrim predmetima.
- Najmanji dozvoljen radijus savijanja instalacionog provodnika pri polaganju je 15 x spoljašnji prečnik instalacionog provodnika
- Najniža temperatura polaganja instalacionog provodnika je +5°C

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

[tel: + 381 \(31\) 781 121](tel:+38131781121)

UPUTSTVO za skladištenje kablova

Prilikom skladištenja kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom istovara doboša iz kamiona voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Istovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen istovar obavljanjem sajli preko kablova.
- Doboše skladištiti sa razmakom između redova kako ne bi došlo do oštećenja prilikom manipulacije.
- Kotrljanje doboša treba vršiti pažljivo i isključivo po ravnoj površini. Kotrljanje doboša po neravnoj površini može da dovede do oštećenja kablova ili doboša.
- Kotrljanje doboša treba vršiti u naznačenom smeru.
- Voditi računa da ne dođe do mehaničkog oštećenja usled povlačenja po čvrstim i ostrim predmetima.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkao kraj kablova, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kablova 15 x spoljašnji prečnik kablova.
- Ukoliko iz bilo kog razloga treba vršiti premotavanje kablova, doboš na koji se premotava kabl mora imati jezgro prečnika najmanje 15 x spoljašnji prečnik kablova.
- Najniža temperatura premotavanja kablova je +5°C.
- Preporuka je za primenu FIFO (first in - first out) sistema skladištenja kablova, tj doboš koji je prvi primljen u magacin treba prvo i izdati da ne bi došlo do deformacije doboša usled dužeg lagerovanja.
- Ukoliko se kabl lageruje na otvorenom prostoru voditi računa da krajevi kablova uvek budu zatvoreni kako ne bi došlo do prodora vode između žila.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika “ELKOK” AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

www.elkok.co.rs

[tel: + 381 \(31\) 781 121](tel:+38131781121)

UPUTSTVO za transport kablova

Prilikom transporta kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom utovra/istovara doboša u/iz kamiona voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Utovar/istovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen utovar/istovar obavijanjem sajli preko kabla.
- Doboše pakovati u transportno sredstvo vodeći računa da ne dođe do oštećenja prilikom naglog kočenja.
- Doboši se u transportnom sredstvu moraju fiksirati korišćenjem kajli ili španera kako ne bi došlo do njihovog pomeranja u toku vožnje.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkaćen kraj kabla, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla 15 x spoljašnji prečnik kabla.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

UPUTSTVO za pretovar kablova

Prilikom pretovara kablova treba obratiti pažnju na sledeće:

- Prilikom pretovara doboša voditi računa da doboš ne padne. Doboš ne bacati već ga polako spustiti na podlogu.
- Pretovar doboša vršiti pomoću viljuškara ili kрана korišćenjem odgovarajućih sajli. Nije dozvoljen pretovar obavijanjem sajli preko kabla.
- Doboše pakovati u transportno sredstvo vodeći računa da ne dođe do oštećenja prilikom naglog kočenja.
- Doboši se u transportnom sredstvu moraju fiksirati korišćenjem kajli ili španera kako ne bi došlo do njihovog pomeranja u toku vožnje.
- U slučaju da je iz bilo kog razloga otkaćen kraj kabla, kabl treba zakucati za stranicu doboša vodeći računa da je najmanji dozvoljen radijus savijanja kabla 15 x spoljašnji prečnik kabla.

Nepoštovanjem ovog uputstva gubite pravo na reklamaciju!

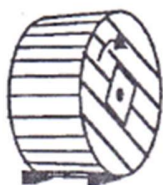
Preduzeće za proizvodnju elektroprovodnika "ELKOK" AD Kosjerić, Olge Grbić 3

info@elkok.co.rs

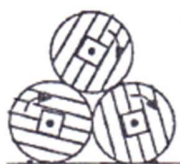
www.elkok.co.rs

tel: + 381 (31) 781 121

Prilog



Slika 1



Slika 2



Slika 3



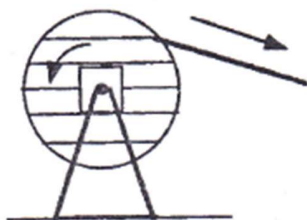
Slika 4



Slika 5



Slika 6



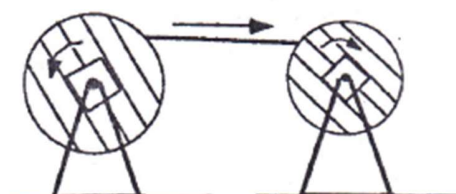
Slika 7



Slika 8



Slika 9



Slika 10



Slika 11